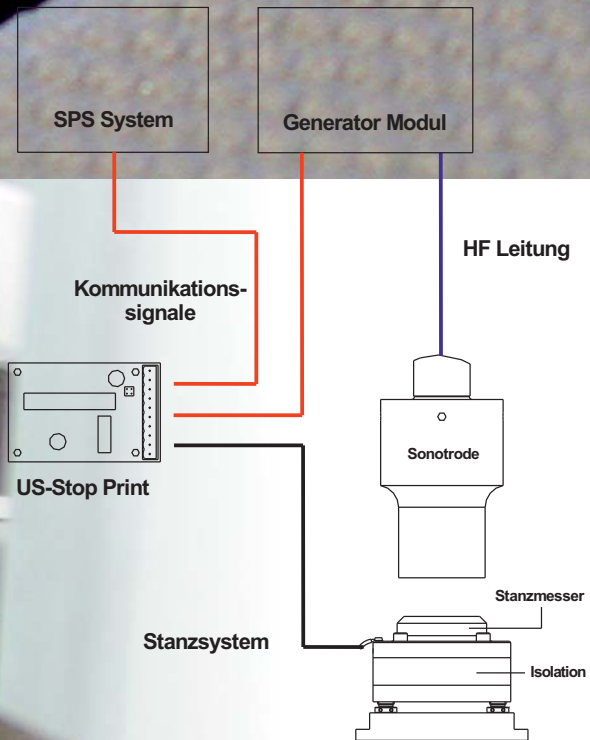
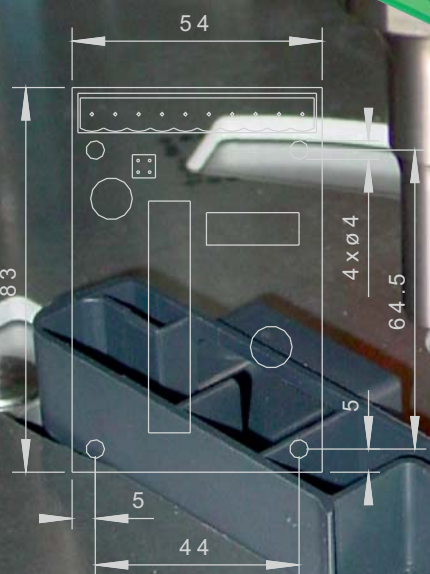
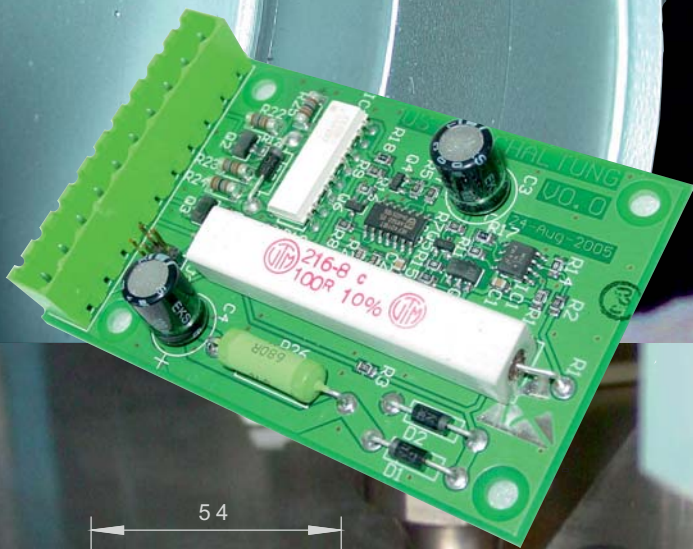


Das US-Stopp Board unterbricht den Ultraschall, wenn die Sonotrode die metallische Gegenkante, entweder eines Produktes oder eines Schneidwerkzeugs, berührt. Damit kann die Werkzeugabnutzung in Schneidoperationen limitiert werden.

# US - Stopp Board



Der US-Stopp Vorgang muss in der Maschinen-Steuerung programmiert werden. Der US-Stopp kann entweder mit "schnell" (im Millisekundenbereich), oder normal, wenn erforderlich mit einem US-Nachimpuls unterbrochen werden.

Tec-B GmbH  
 Fidlerstrasse 2  
 CH-8272 Ermatingen  
 T +41 (0)71 688 30 70  
 F +41 (0)71 688 30 71  
 info@tec-b.com