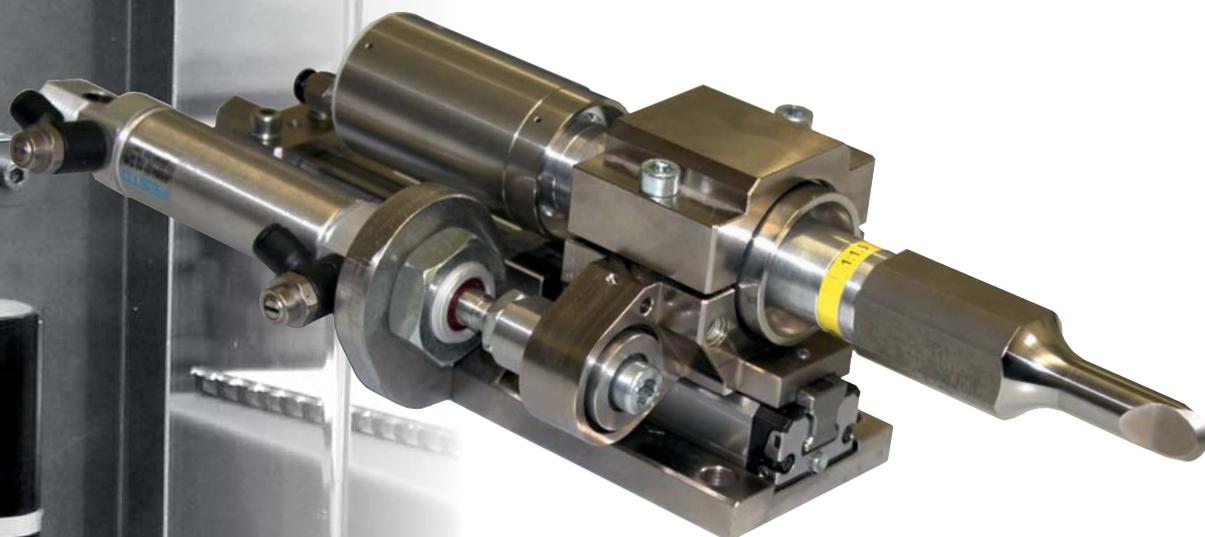


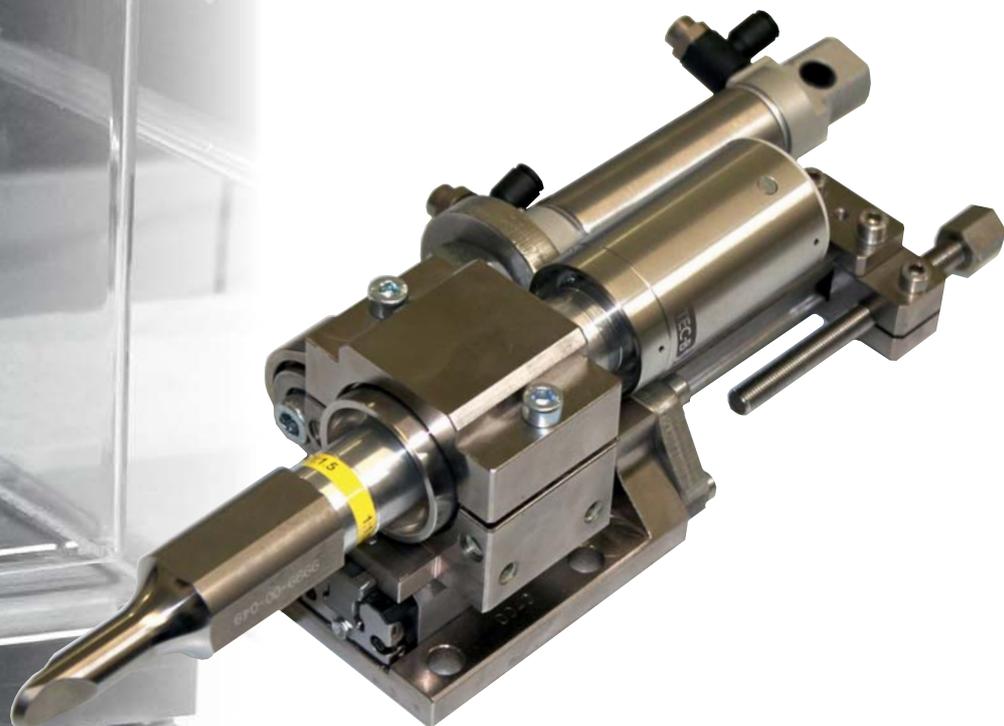
OA 35-50

... bereit für viele Lösungen



35kHz Ultraschall Vorschubeinheit für Sondermaschinen

Das kompakte und modulare Design der Einheit erlaubt die Bewerkstelligung einer grossen Anzahl von Ultraschall-Schweißapplikationen.



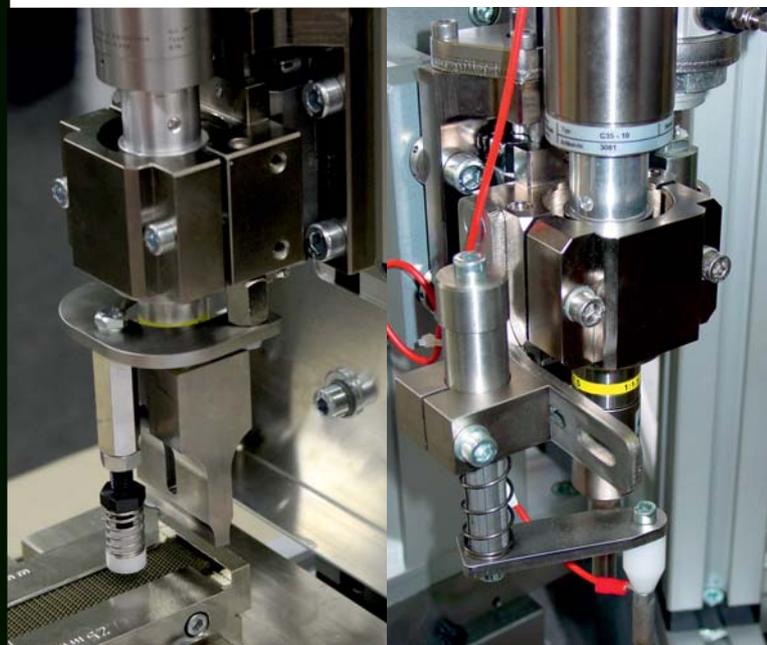
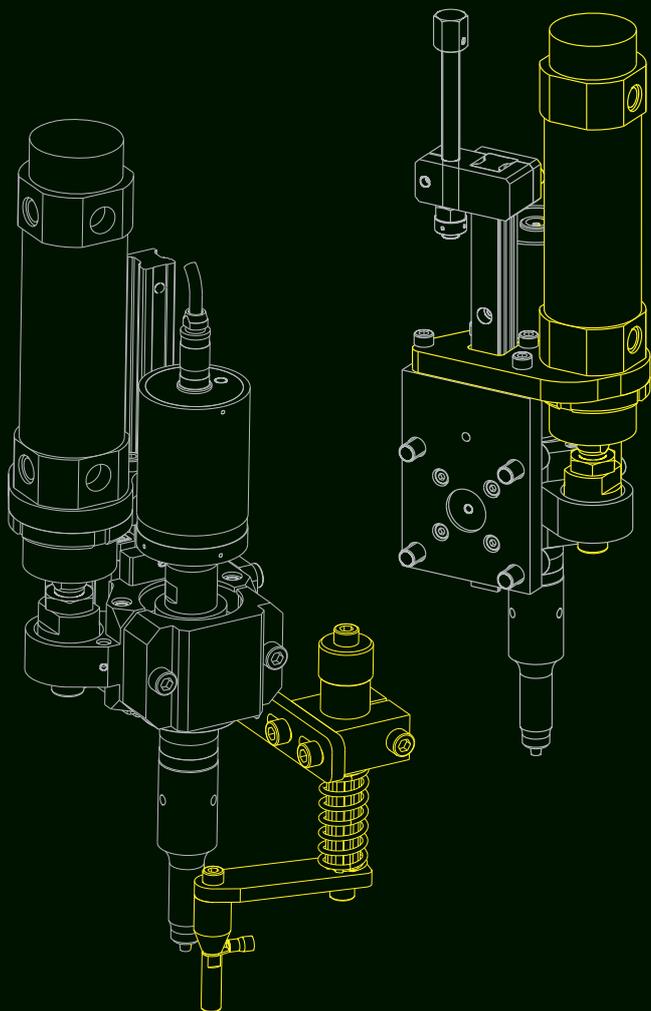
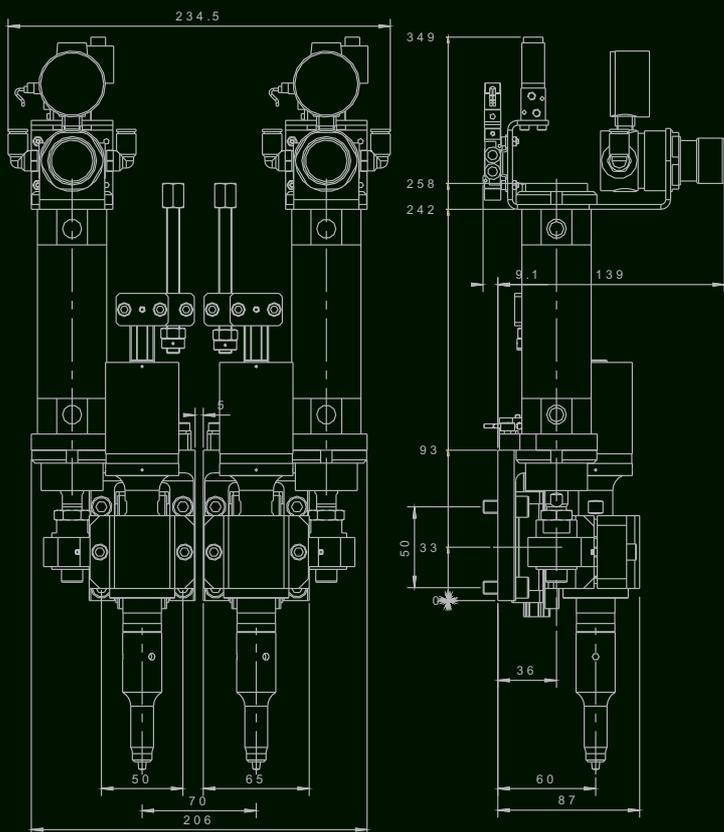
Tec-B GmbH
Fidlerstrasse 2
CH-8272 Ermatingen
T +41 (0)71 688 30 70
F +41 (0)71 688 30 71
info@tec-b.com



OA 35-50

Flexibles System

Unter Anwendung derselben Komponenten kann der Zylinder sowohl auf der linken als auch auf der rechten Seite montiert werden. Alternativ zur Trigger/Interfacebox oder einer spezifischen Maschinenlösung, besteht die Möglichkeit die Pneumatikelemente mit einer speziellen Halterung direkt auf dem Vorschub zu montieren. Für kontinuierliche Schweißoperationen ist die Halterung vorbereitet, ein zusätzliches Ventil für Konverter- und Sonotrodenkühlung aufzunehmen. Die Kühlluft wird über ein Rohr an die Sonotrode geleitet.



Bessere Schweißergebnisse durch Arbeiten im optimalen Kraftbereich.

Der OA35 Vorschub ist für den Betrieb mit Zylindern der Durchmesser 40, 32 oder 25mm konzipiert.

Die Anpassung erfolgt durch Wechseln der Montageplatte und des Kupplungselementes an der Kolbenstange.
Hub: 25 - 100mm

Zubehörteile zur nachträglichen Installation:

Vorausgehender Niederhalter zur Fixierung der Teile beim Schweißen. Tiefenabschaltungs-Set zur Abschaltung des Ultraschalls nach einem definierten Sonotrodenhub.

Kundenspezifisches Zubehör auf Anfrage.

Tec-B GmbH
Fidlerstrasse 2
CH-8272 Ermatingen
T +41 (0)71 688 30 70
F +41 (0)71 688 30 71
info@tec-b.com